

ACC Beku GmbH



ZUSAMMENFASSUNG

Im Rahmen des Neubaus für ACC Beku hat die BBV L1P-Spannglieder für die Bodenplatte produziert, geliefert und erfolgreich eingebaut und gespannt, um die Dichtigkeit des Bauwerkes zu gewährleisten. Die Bodenplatte teilt sich auf in eine WHG-Fläche für die Abfüllung von Chemikalien und einen klassischen Industrieboden einer Lagerhalle.

DAS PROJEKT

Die ACC beku GmbH in Edenkoben ist auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb chemischer Spezialerzeugnisse spezialisiert.

Zum Produktsortiment gehören unter anderem Abbeizmittel, Entlackungsprodukte und Graffiti-Entferner. Zusätzlich bietet das Unternehmen die Lohnabfüllung chemischer Produkte sowie die Herstellung nach kundenspezifischen Rezepturen an.

Die Produktion umfasst die Entwicklung, Fertigung, Qualitätskontrolle und Verpackung der Produkte für verschiedene industrielle Anwendungen.

LEISTUNGEN IM DETAIL

- Vorgespannte Bodenplatte bestehend aus:
 - 2,076 t Spannstahl
 - 113 Stk. L1P Spannanker
 - 113 Stk. L1P Festanker
 - Herstellen, Liefern und Einbauen der Spannglieder

- Produktion der Fertigspannglieder in Deutschland
- Bobenheim-Roxheim Vorspannen und Abdichten der Spannglieder

HERAUSFORDERUNGEN

- Dichtheit der Bodenplatte auf Grund von WHG-Vorgaben

NACHHALTIGKEIT

- Bewehrungseinsparung durch Vorspannung
- Einsparung der Oberflächenbeschichtung durch Vorspannung der Bodenplatte

FACTS

Standort	In den Seewiesen 10, Edenkoben , Deutschland
Status	fertiggestellt
Bauvolumen (Wert unserer Leistungen)	25.000 EUR
Baubeginn	Januar 2019
Fertigstellung	Januar 2019
Bauherrschaft	ACC Beku GmbH
Auftraggeber	Gräber Bau GmbH
Planung	Ingenieurbüro Dipl. Ing (FH) Frank Roth



<https://www.bbv-systems.com/projekte/detail/ref/acc-beku-gmbh-in-den-seewiesen-10-67480-edenkoben/>

Creation: 03.09.2026 13:49